M.M. 4853

~~G~~ 765

"Thames" EX" N/N SALVONIA ~~W/S 848~~

P. SMIT JR

STL SCR MOT. TUG N 514

MIDSHIP SECTION

SECTIONS FORWD & AFT.

(SHIP SIMILAR TO TUG "ZWARTE ZEE"

RETAIN

© 2020 Lloyd's Register Foundation

004852-004860-0047

B.Nº 514.

MOTORZEESLEEPBOOT.

SCHAAL 1:20.

	Stuiken. Binnen ½ L. Rijen	Lap	Nag.	Buiten ½ L. Rijen	Lap	Nag.	Landen. Binnen ½ L. Rijen	Lap	Nag.	Buiten ½ L. Rijen	Lap	Nag.
Kielgang. (Zandstrook.)	3	~~7½"~~ 9"	~~¾"~~ ⅞"	2	5"	¾"	2	4½"	¾"	2	4½"	¾"
Huidgangen B.C. en D.	3	7½"	¾"	2	5"	¾"	2	4½"	¾"	2	4½"	¾"
Zijbeplating.	2	5"	¾"	2	5"	¾"	1	2½"	¾"	1	2½"	¾"
Berghoutsgang.	3	7½"	¾"	3 → 2	7½ → 5"	¾"	2 → 1	4½ → 2½"	¾"	2 → 1	4½ → 2½"	¾"
Brug en Bakzijbepl.	2	5"	¾"	2	5"	¾"	1	2½"	¾"	1	2½"	¾"
O.D. Dwarsschotten.	2	4¼"	⅝"	2	4¼"	⅝"	2	3¾"	⅝"	2	3¾"	⅝"
" Langsschotten.	2	4¼"	⅝"	2	4¼"	⅝"	2	3¾"	⅝"	2	3¾"	⅝"
Stringerplaat Hoofddek	2	5"	¾"	2	5"	¾"						
" " Brug-Bakdek.	2	5 → 4¼"	¾ → ⅝"	2	4¼"	⅝"						

Verbinding Zandstrook met Stafkiel 1" nag: afstand ~~7~~ 5 D. in elke rij
Aantal nagels tusschen de spanten in huid landen 7 - ¾" nag. in elke rij.
Afstand nagels in huid aan de einden 4 D.
" " in spanten aan huid 7 D. in pieken 5½ D in oliebunkers and F.W. tank 5½ D.
" " spanten en keerspanten aan wrangen 7 D.
" " in dekstringer L 4½ D. boven oliebunkers ~~3½ D.~~ 2 rows 5D.
" " in dekbalken 7 D. boven oliebunkers and tanks 6 D.
" " in stuiken van huid 3½ D. (waar dubbel & driev. gekl.)
" " " " dekstringerplaat 3½ D.

KLASSE LLOYD'S 100. A.1. STRENGTHENED FOR NAVIGATION IN ICE
"FOR TOWING SERVICES"

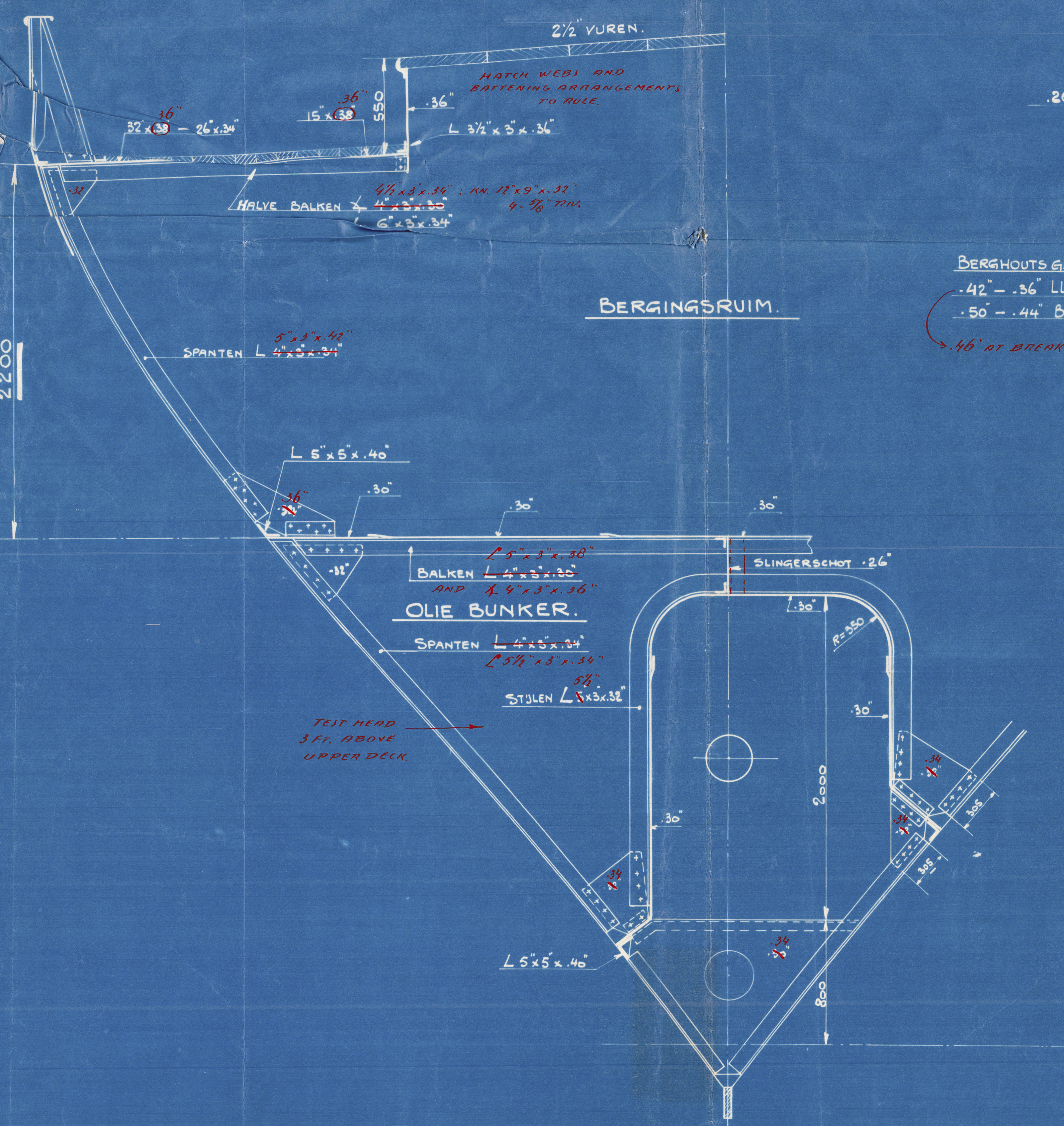
Lengte tusschen LL.	52.50 M =	172'-3"
Breedte op spanten.	9,00. =	29'-6⅜"
Holte ½ zijde	5.35. =	17'-6⅝"

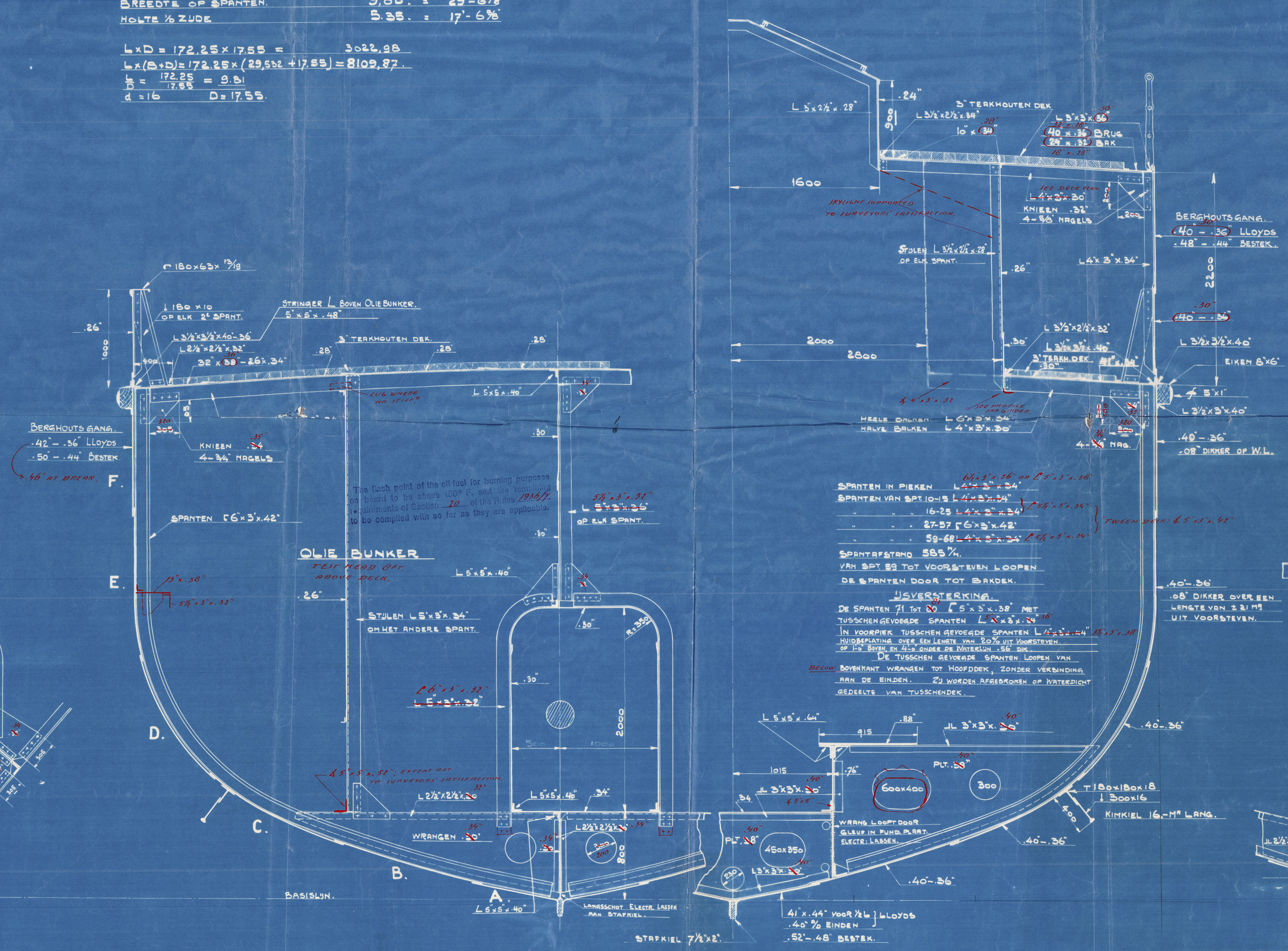
L × D = 172.25 × 17.55 = 3022,98
L × (B+D) = 172.25 × (29,532 + 17.55) = 8109,87.
$\frac{L}{D} = \frac{172.25}{17.55} = 9.81$
d = 16 D = 17.55.

UITRUSTING. (Volgens bestek.)
3 Stoklooze boegankers van elk 1000 KG.
1 " " werpanker 400 "
1 Dreg 2" voor ankervisschen.
2 × 105 vadem 1½" damketting.

4 Meerdraden, 2 × 50 vadem 3" 2 × 35 vadem 3"
120 vadem 7" Manilla.
120 " 5" "
120 " 18 garens geteerde lijn.
120 " 9 " henneplijn (geteerd).

DOORSNEDE OP SPANT 20.

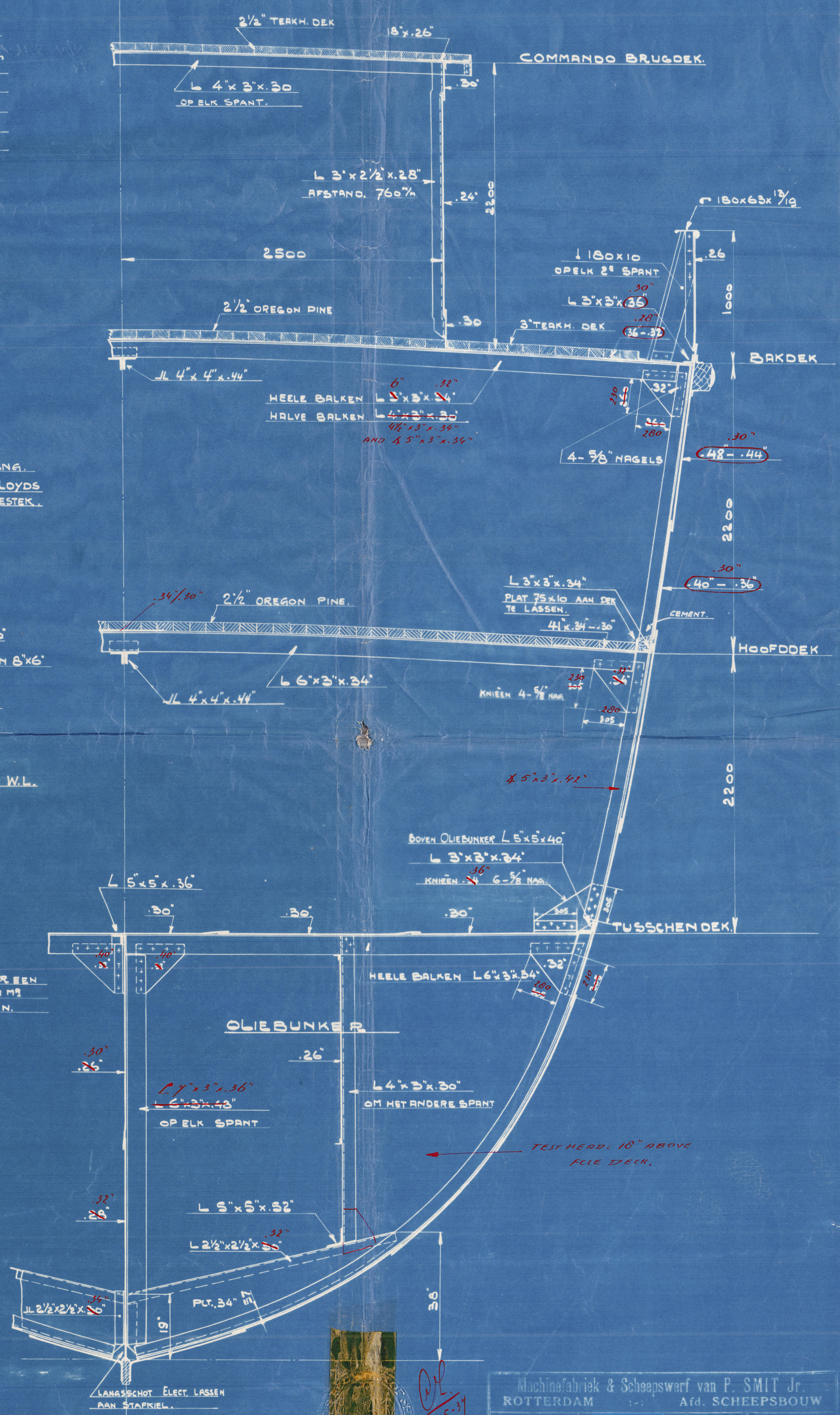




Spanten in pieken L ~~4"×3"×.34"~~ 6½"×3"×.36" or L 5"×3"×.38"
Spanten van Spt. 10-15 L ~~4"×3"×.34"~~ } L 5½"×3"×.34"
" " 16-25 L ~~4"×3"×.34"~~ }
" " 27-57 ⌐6"×3"×.42" — Tween deck: L 5"×3"×.42"
" " 59-68 L ~~4"×3"×.34"~~ L 5½"×3"×.34"
Spantafstand 585 m/m.
Van Spt. 59 tot voorsteven loopen de spanten door tot Bakdek.

IJSVERSTERKING.
De spanten 71 tot ~~80~~ 81 ⌐5"×3"×.38" met tusschengevoegde spanten L 5"×3"×.36"
In voorpiek tusschengevoegde spanten L ~~4"×3"×.34"~~ 3½"×3"×.38"
Huidbeplating over een lengte van 20% uit voorsteven op 1'-0" boven, en 4'-0" onder de waterlijn .56" dik.
De tusschen gevoegde spanten loopen van below bovenkant wrangen tot hoofddek, zonder verbinding aan de einden. Zij worden afgebroken op waterdicht gedeelte van tusschendek.

DOORSNEDE OP SPANT 66.



Machinefabriek & Scheepswerf van P. SMIT Jr. ROTTERDAM :-: Afd. SCHEEPSBOUW			
Bouw No.	Teek. No.	Vak No.	Afgegeven
514	3	1315	
Geteek.	GROOTSPANT.		
Gecontr.			
Goedgek.			

13 APRIL 1937

1-5-37

004852-004860-1047

P Smit Jr. No. 514

Stern Tube

m.p. "Thames"

765

004852-004860-0046

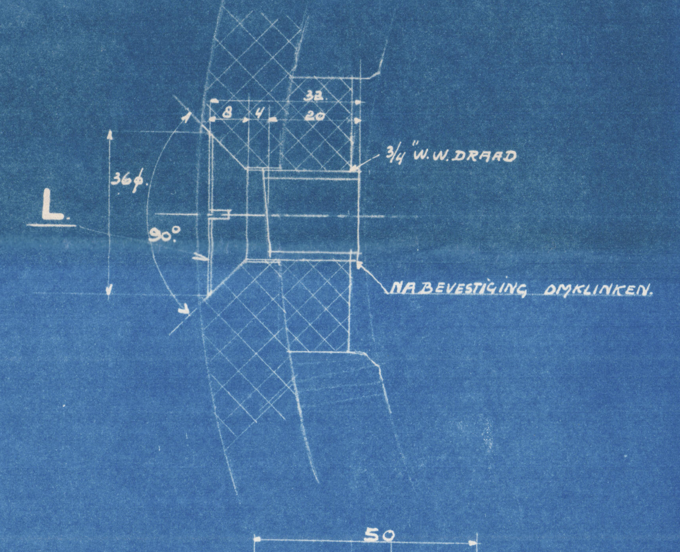
© 2020 Lloyd's Register Foundation

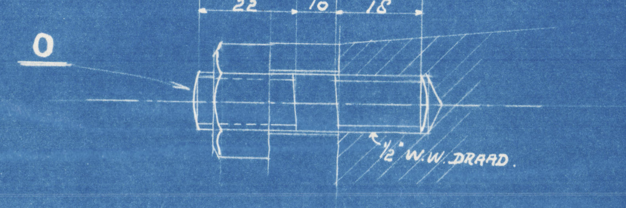
SCHAAL 1:5 - 1:2 WARE GROOTTE

SCHROEFAS KOKER.

M.S THAMES. —

R'DAM 6 JULI 1937.





MACHINEFABRIEK EN SCHEEPSWERF
VAN P. SMIT JR.
ROTTERDAM.

GLADDE VLAKKEN ZONDER BEW. TOEGIFT.
NIET ZUIVER BEW. VLAKKEN.
ZUIVER BEW. VLAKKEN.
ZEER ZUIVER BEW. VLAKKEN.

LETTER	AANTAL	OMSCHRIJVING	MATERIAAL	MOD. No	GEW.	OPMERKINGEN
A	1	SCHROEFASKOKER	GEG. IJZER	14597		
B	1	GLAND IN 2/2	" "	14598		
C	1	BUS IN GLAND "B" IN 2/2	BRONS	14599.		
D	6	1 1/8" TAPEIND (WAARVAN 2 LANGE)	MUNTZ METAAL			
E	6	3/8" VERZ SCHROEF	S.M. STAAL			
F	2	1 1/4" RUIMBOUTEN	" "			
G	8	1 1/2" BOUTEN	" "			
H	1	VOERING (KORTE)	BRONS	14600.		
J	12	SCHEENEN	POKHOUT			
K	4	" [WAARVAN 2 KORTE]	BRONS	14601		
L	18	3/4 VERZ. SCHROEVEN	MUNTS METAAL			
M	1	VOERING [LANGE]	BRONS	14602.		
N	12	SCHEENEN	POKHOUT			
O	4	1/2" TAPEIND	S.M. STAAL			
P	1	MOER	" "			
Q	1	BORG RING	BRONS	14603		

LETTER	AANTAL	OMSCHRIJVING	MATERIAAL	MOD. No	GEW.	OPMERKINGEN
R	8	5/8" RONDKOP BOUT	BRONS			
S	8	3/4 TAPBOUT	MUNTZ METAAL			
T	1	GLAND [IN 2 HELFTEN]	BRONS	14604.		
U	6	3/4" TAPEIND.	MUNTZ METAAL			
V	2	1" TAPBOUT	" "			
W	1	SCHERMPLAAT 2/2	S.M. STAAL			
X	8	1" TAP BOUTEN	" "			
Y	2	STRIP	" "			
Z	1	BORG	" "			
AA	2	3/8" TAPBOUT (VERZ.)	" "			

Sterntube
P. Smit J. Yard No 514

T.D.P. 19/7/37

BLAD No 9 MAP No 309.

MACH. No 528.

© 2020 Lloyd's Register Foundation
004852-004560-0046

Motorship "Thames"

~~765~~ 8

Plan of Rudder
& Sternframe.
for
P. Smit Jrs 514

004852-004860-0048

© 2020
Lloyd's Register
Foundation

M. S. „THAMES." B.No 514.

ROER EN ACHTERSTEVEN. SCHAAL 1:10.

GIETSTUKKEN TE BEPROEVEN VOLGENS LLOYDS VOORSCHRIFTEN. CERTIFICAAT BIJLEVEREN.

HET ROER GEHEEL WATERDICHT BEWERKEN. WANNEER HET GEREED IS VOLZETTEN MET SOLUTION DAARNA TE LEDIGEN.

SNELHEID VAN HET SCHIP	14 KNOOP.
ROER OPPERVLAK	57,25 VT^2
AFSTAND ZWAARTEPUNT UIT HART KONING	2,3 VOET.
A x D = 57,25 x 2,3 = 131,5	
SLEEPBOOT DIAM: = 6,28" + ,50" = 6,78"	
IJSVERST. " = 6,28 x 1,15 = 7,22" = 7¼"	

STUKLIJST.

LETTER	AANTAL	BENAMING.	MATERIAAL.	BEMERKINGEN.
A	1	ACHTERSTEVEN.	SMEEDSTAAL	
B	1	PEN	" "	
C	1	ROERKONING	" "	
D	1	ROERARM (BOVEN)	GIETSTAAL.	
E	1	ROERARM (ONDER)	" "	
F	6	BOUT.	S.M. VLOEIJZER.	
G	1	SPIE	" " "	
H	1	TAATS.	SMEEDSTAAL	
J	1	BUS.	BRONS.	
K	1	HELMSTOK.	SMEEDSTAAL.	

Machinefabriek & Scheepswerf van P. SMIT Jr.			
ROTTERDAM :-: Afd. SCHEEPSBOUW			
Bouw No.	Teek. No.	Vak No.	Afgegeven
514	7	1315	
Geteek.	ROER EN ACHTERSTEVEN.		
Gecontr.			
Goedgek.	16-7-'37		

9. 8. 37

Lloyd's Register Foundation
004852-004860-0048